

Shelterall®

RICHEL TECHNOLOGY

Alles überdacht ohne alles auszugeben



www.shelterall.de



Allzweckhalle für Rinder



Lagerung Heu und Futtermittel



Landmaschinen



Lagerung von Landmaschinen



Allzweckhalle mit Schiebetüren



Lagerung Big-bags



Montage auf Betonblock Steine



Lagerung Brennholz

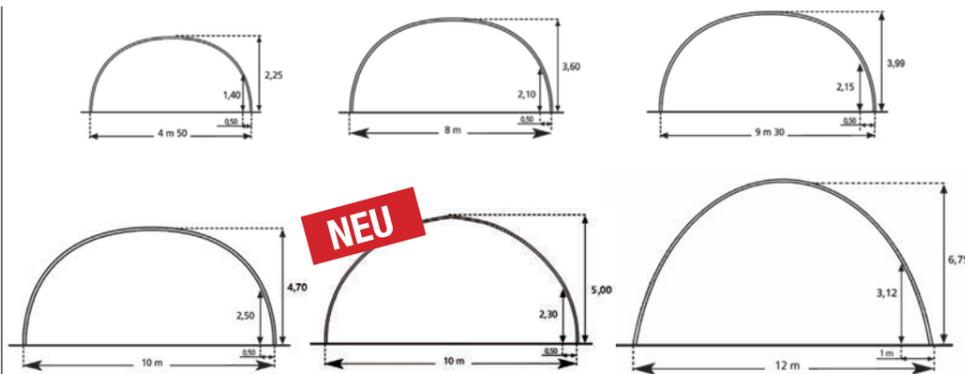
Ein vielfältiges Angebot für die unterschiedlichsten Anwendungen

OPTIMIERUNG DES NUTZVOLUMENS

5 Modelle mit einer Breite von 4,5 m bis 12 m. Die Bogenform des Shelterall® ermöglicht eine optimale Nutzhöhe im Seitenbereich.

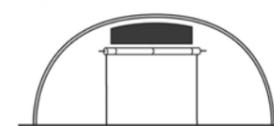
LEICHTBAUMEHRZWECKHALLE

Montagefreundlich aufgrund der Konstruktion mit Stahlkreuzen und dem fundamentlosen Verankerungssystem.

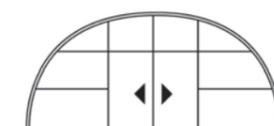


An Ihre Anforderungen angepasste Optionen

GIEBEL

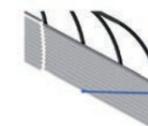


Stirnwand mit aufrollbarer Tür

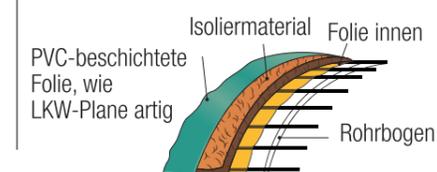


Starre Stirnwand mit 2-Flügel-Schiebetür

SCHUTZBLECH



ISOLIERUNG



VERANKERUNGEN



Schraubanker

Schlaganker



Betondübel

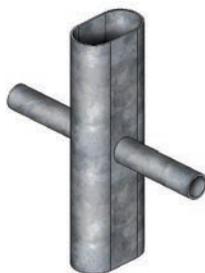
Die Richel-Technik

Shelterall® profitiert von der Technik und Zuverlässigkeit der Richel Group, dem größten Hersteller von Gewächshäusern in Europa. Ausführung und Herstellung werden von SOCOTEC überwacht. Das Gerüst aus galvanisiertem Stahlrohr, das im standardisierten Sendzimir-Verfahren (NF EN 10346) hergestellt wird, erfüllt die Anforderungen der europäischen Normen NF EN 13031-1 und der Eurocode.

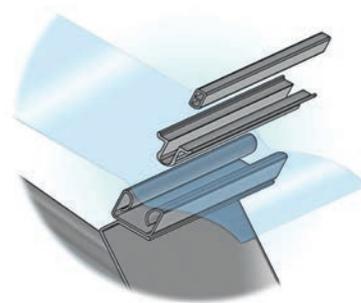
Die Eindeckung besteht aus einer LKW-Plane mit 10 Jahren Garantie*.



Das Ovalrohr OV90 aus hochwertigem Stahl ist doppelt so widerstandsfähig wie das Ovalrohr OV60 aus gängigem Stahl.



Das schweißnahtlose Stahlkreuz wurde von Richel patentiert (Patent Nr. 2954960).



Die Richel-Klemmprofile dienen zum Befestigen und Spannen der Plane.



Unser Vertriebshändler

Werk der Richel Group